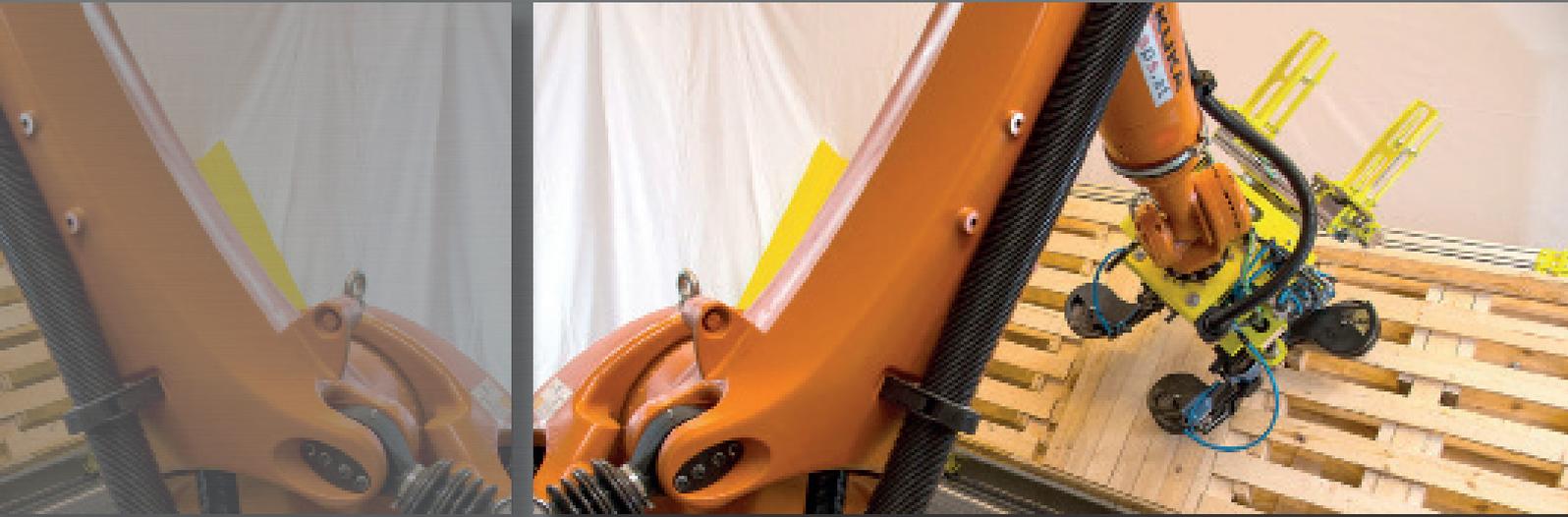
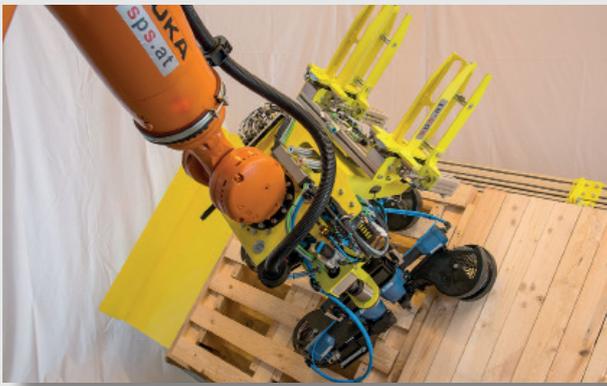


ROBOTERZELLE ZUM KISTEN UND PALETTEN NAGELN





PRODUKTSPEZIFIKATION PALETTEN

- ▶ Bauschnittholz sägerau
- ▶ Holzpaletten und Kisten
- ▶ Drahtverschweißte Nägel BDC-Nägel Stahl blank
Durchmesser: 2,5 – 3,8 mm, Länge 30 – 100 mm

TYPENSPEKTRUM

- ▶ Grundsätzlich alle Palettentypen mit maximalem Arbeitsraum von B=3050 x H=1250 x T=190 inklusive Schablonen



TAKTZEIT

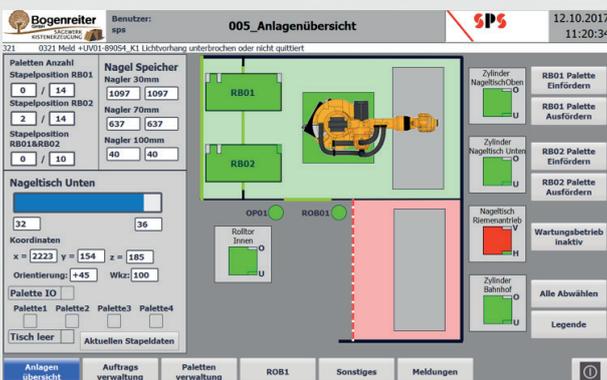
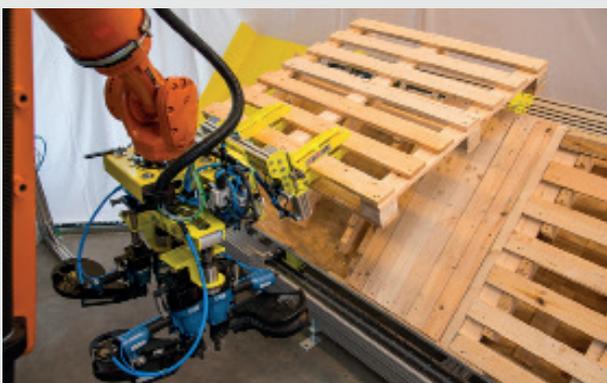
- ▶ Pro Nagelpaar max. 2 sec.
- ▶ Taktzeit ist vom jeweiligen Palettentyp abhängig

RÜSTZEITEN

- ▶ Wechselschablone ca. 5min

ABLAUFBESCHREIBUNG

- ▶ Das Bedienpersonal legt die vorgefertigten Einzelelemente in die Schablone ein
- ▶ Mittels Bedienpanel wird der Einförder- bzw. Nagelzyklus gestartet
- ▶ Die Nagelwerkzeuge müssen in regelmäßigen Abständen vom Bedienpersonal mit Nägeln beladen werden
- ▶ Die auf der Wechselschublade liegenden Einzelkomponenten werden vom Roboter zu einer Palette vernagelt
- ▶ Die Schublade schwenkt in die Entnahmeposition
- ▶ Der Roboter entnimmt mittels hausintern konstruiertem Greifer die Paletten und stapelt diese an den beiden Ablagepositionen auf Rollenförderern
- ▶ Gesamthöhe Stapel maximal 1600 mm
- ▶ Nach vollständiger Beladung beider Ablagepositionen werden die Stapel an die Stapelentnahmepositionen befördert und können mittels Gabelstapler entnommen werden
- ▶ Die Entnahmeposition ist mittels Schnellauftor vom Arbeitsbereich des Roboters getrennt, wodurch kein Betreten des Roboterarbeitsbereiches während des Entnahmeprozesses möglich ist



Besuchen Sie uns auf [YouTube](https://www.youtube.com) und sehen Sie unsere Roboterzelle in Action!

[facebook.com/SPSTechnik](https://www.facebook.com/SPSTechnik)

sps.at

SPS Technik Ges.m.b.H.
Gewerbepark 7
4300 St. Valentin / Austria
Tel. +43 (0)7435 / 54048-0

SPS Maschinenbau Ges.m.b.H.
Am Nussbaumhof 29
4813 Altmünster / Austria
Tel. +43 (0)7612 / 87432-0

